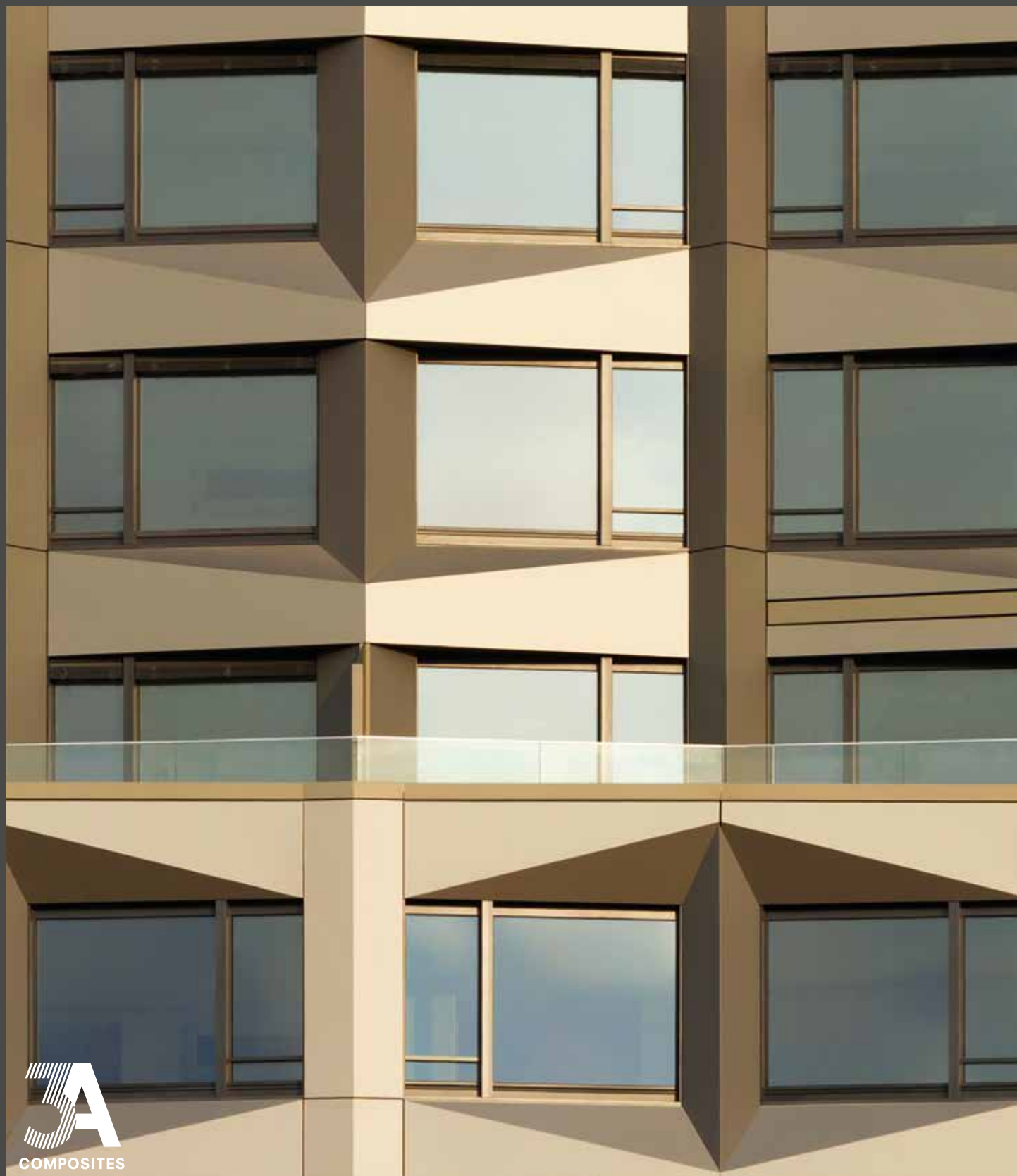


# ALUCOBOND®

## INFORMACIÓN BÁSICA

Toda la información importante sobre los paneles composite de aluminio



# PROGRAMA DE SUMINISTRO

## ALUCOBOND® PLUS

Espesor: 3/4 mm (6mm previa solicitud)

Anchura [mm]	1000	1250	1500	1575	1750
Longitud [mm]	2000-6800	2000-6800	2000-6800	2000-6800	2000-6800
Colores sólidos y metalizados	●	●	●	●	○
Colores Spectra y Sparkling	○	●	●	●	--
Anodized Look	○	●	●	○	--
NaturAL	--	●	●	--	--
ALUCOBOND® legno – premium wood	○	●	●	--	--
Vintage	○	●	●	--	--
Façade design – decoración personalizada	○	●	●	--	--
Urban	○	●	●	--	--
Terra	--	●	●	--	--
Rocca	--	●	●	--	--
Premium Anodizado – color Anodizado*	--	--	●	--	--
Anodizados – anodizado natural en las dos caras*	--	●	●	--	--
Mate laminado	●	●	●	--	--

## ALUCOBOND® A2

Espesor: 3/4 mm

Anchura [mm]	1000	1250	1500	1575	1650
Longitud [mm]	2000-6800	2000-6800	2000-6800	2000-6800	2000-6800
Colores sólidos y metalizados	--	●	●	--	○
Colores Spectra y Sparkling	--	●	●	--	--
Anodized Look	--	●	●	--	○
NaturAL**	--	●	●	--	--
ALUCOBOND® legno – premium wood	--	●	●	--	--
Vintage	--	●	●	--	--
Façade design – decoración personalizada	--	●	●	--	--
Rocca	--	●	●	--	--
Mate laminado	--	●	●	--	--

○ Previa solicitud \* Anodizado según DIN 17611. Solicitar fichas técnicas específicas para anodizado. Deben observarse las marcas de las rejillas. Tenga esto en cuenta al medir los paneles. La longitud máxima del panel varía (3000-6000 mm).

\*\* Excepción: ALUCOBOND® naturAL Reflect es disponible solamente en versión ALUCOBOND® PLUS (Anchural 1250 mm).

### TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Debido a factores técnicos de producción, puede producirse un desplazamiento lateral de las láminas de cubierta de hasta un máx. de 2 mm.

Grosor: ± 0,2 mm (mate laminado | pintura secada al horno | anodizado)

Anchura: - 0 / + 4 mm

Longitudes: 2000 – 4000 mm; - 0 / + 6 mm

Longitudes: 4001 – 6800 mm; - 0 / + 10 mm

### COLORES Y SUPERFICIES

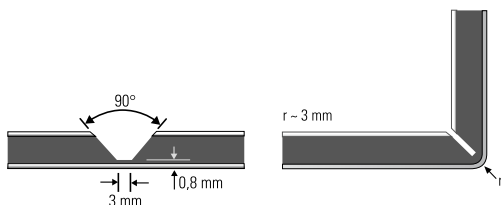
Se dispone de colores y superficies adicionales previa solicitud.

El volumen de suministro se somete a nuestras cantidades mínimas.

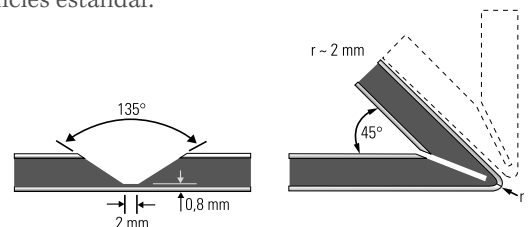
## TÉCNICA DE FRESADO DE CANTOS

Por medio de esta sencilla técnica de procesamiento, pueden doblarse manualmente los paneles composite ALUCOBOND® sin necesidad de utilizar un banco de plegado. Para ello, se fresa una ranura en la parte posterior de la panel composite ALUCOBOND®. La forma de la ranura determina el radio de

flexión. Los fresados pueden realizarse con una sierra circular vertical para placas con dispositivo de fresado, con una fresa para placas o con una fresadora manual. La técnica de fresado de cantos es apta para las placas compuestas con todas las superficies estándar.



Ranura de fresado de 90° (forma de V) para pliegues de hasta 90°



Ranura de fresado de 135° (forma de V) para pliegues de hasta 135°

## EL PRODUCTO

### ALUCOBOND® PLUS

ALUCOBOND® PLUS se ha diseñado especialmente para satisfacer los requisitos más exigentes de protección contra incendios en aplicaciones arquitectónicas. Gracias a su núcleo mineral, los paneles composite de aluminio ALUCOBOND® satisfacen los requisitos de las clasificaciones contra incendios más estrictas. El núcleo es de difícil inflamación y ofrece las mismas propiedades que el resto de la gama ALUCOBOND®, como, p. ej. planeidad, plasticidad, resistencia a la intemperie y una sencilla manipulación.



Polímero con relleno mineral de difícil inflamación  
70 % de contenido mineral

Aluminio de 0,5 mm

### ALUCOBOND® A2

ALUCOBOND® A2 es nuestro panel compuesto de aluminio no combustible en arquitectura, que cumple con todos los estándares relevantes en todo el mundo. Gracias a su núcleo mineral, ALUCOBOND® A2 logra satisfacer los requisitos más estrictos presentes en todas las directivas de protección contra incendios, lo que le permite ampliar las posibilidades para la concepción y el diseño de edificios. Al igual que todos los productos de la gama ALUCOBOND®, ALUCOBOND® A2 ofrece una manipulación sencilla, es resistente a los impactos, a las roturas y a la intemperie y, sobre todo, es incombustible.

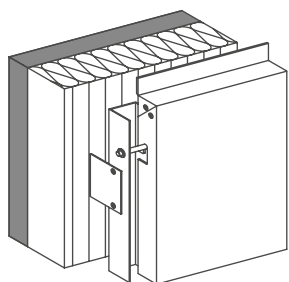


Materiales minerales de relleno con aglutinante polimérico, incombustible  
> 90 % de contenido mineral

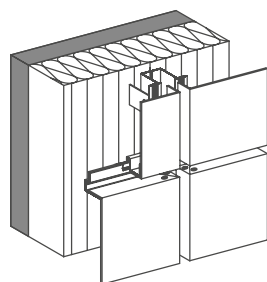
Aluminio de 0,5 mm

## EJEMPLOS CONSTRUCTIVOS

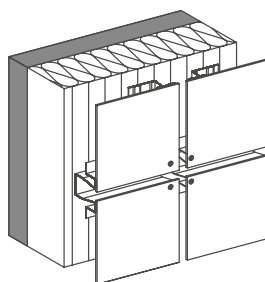
**BANDEJA**  
suspendida de pernos de acero inoxidable para una modulaciones verticales de fachada



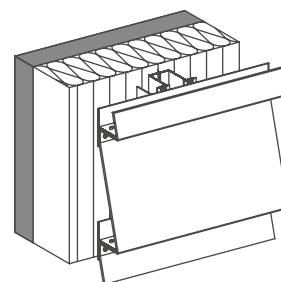
**BANDEJA SZ 20**  
con perfiles machihembrados SZ20 para modulaciones horizontales de fachada



**REMACHADO/ATORNILLADO**  
sobre perfiles omega



**REVESTIMIENTO SOLAPADO Y REMACHADO**  
sobre una estructura de aluminio



Asimismo, los paneles composite ALUCOBOND® también pueden instalarse sobre estructuras de madera. Además, ALUCOBOND® también permite la realización sin problemas de remates de cubierta o carpinterías. Podrá obtener datos técnicos adicionales previa solicitud.

# LIGEREZA Y TRANSPARENCIA

ESTACIÓN DE AUTOBUSES, ALEMANIA – ARQUITECTOS BLUNCK+MORGEN



El techo suspendido en forma de ala de ALUCOBOND® PLUS blanco puro de la estación de autobuses de Hamburgo Poppenbüttel. | Foto: archimages

El motivo creativo del nuevo nudo de comunicación era la construcción de una escultura ligera, en suspensión. El techado de ALUCOBOND® de 1.800 metros cuadrados es el elemento estructural destacado de la estación de autobuses modernizada.

El nuevo edificio de la estación de autobuses de Hamburgo-Poppenbüttel une las zonas de parada de autobuses con la estación del ferrocarril metropolitano y el parking P+R a través de un puente peatonal central.

Gracias al alto grado de reconocimiento del revestimiento de ALUCOBOND® de impresión tridimensional, la zona de espera se convierte en un emblema urbanístico del casco urbano. La Asociación de Arquitectos e Ingenieros de Hamburgo (Architekten- und Ingenieurverein Hamburg e.V. (AIV)) concedió a la estación de autobuses el título de «Obra arquitectónica del año 2009». Al jurado le gustó especialmente la ligereza y transparencia del nuevo edificio.



El vestíbulo se convierte en un espacio vivo y dinámico.



La fachada de paneles composite de aluminio ALUCOBOND® PLUS en naturAL Brushed confiere al edificio un carácter individual. | Fotos: Duccio Malagamba

# LIBERTAD INDIVIDUAL DE DISEÑO

LIMMAT TOWER, SUIZA – HUGGENBERGERFRIES ARCHITEKTEN AG



**En el corazón del emergente valle del Limmat, se encuentra Limmatfeld, el nuevo barrio de Dietikon. Su punto más llamativo es la torre Limmat Tower de 80 metros.**

Esta construcción monolítica se aleja totalmente de los habituales rascacielos de cristal. De hecho, no es solo un edificio de oficinas, sino que también es una torre de viviendas. «Una torre que proporciona un punto central a Limmatfeld, al igual que la torre de la iglesia en una ciudad medieval», declara el arquitecto Lukas Huggenberger. La fachada tiene un efecto de estrechamiento vertical; esto es, la base es maciza, pero, a medida que gana altura, la construcción se hace más fina y culmina en una corona que parece fundirse con el cielo. Los recesos modelan el volumen del rascacielos y los relieves estructuran la fachada de ALUCOBOND® y la dotan de elegancia.

Asimismo, la fachada de ALUCOBOND® PLUS Anodized Look C31 de brillo mate y color cálido y neutro cambia su aspecto según la luz. | Foto: Florian Licht

# ARQUITECTURA COMO CAJA DE RESONANCIA CREATIVA

CASA DE LA MÚSICA, DINAMARCA – COOP HIMMELB(L)AU



**Las formas y curvas fluidas del interior del auditorio se encuentran en contraste con la estructura externa estricta y cúbica. La materialidad de hormigón y ALUCOBOND® naturAL Brushed conduce del exterior al interior.**

La «Casa de la Música» fue diseñada por el estudio de arquitectos vieneses Coop Himmelb(l)au como combinación de escuela y sala de conciertos, cuya estructura abierta fomenta el intercambio entre espectador y artista, estudiante y profesor. «En la forma exterior ya se puede leer la idea que se encuentra detrás del edificio: La escuela abraza la sala de conciertos. Al igual que la caja de resonancia de un instrumento, nuestra arquitectura sirve para reforzar la creatividad en la Casa de la Música», explica Wolf D. Prix, Design Principal y CEO de Coop Himmelb(l)au.

El núcleo del conjunto está formado por la sala de conciertos para aprox. 1.300 espectadores, alrededor de la que están dispuestos diversos espacios destinados a ensayos y formación. Un amplio vestíbulo vincula estos espacios y se abre con grandes ventanales de varios pisos a la Plaza de la Cultura colindante y al fiordo. Debajo del vestíbulo, otras tres salas de diferentes tamaños complementan la oferta de espacios: el hall íntimo, la sala rítmica y el salón de clásicos. A través de múltiples ventanas de observación, estudiantes y visitantes pueden mirar la sala de conciertos desde el vestíbulo y las salas de ensayo y presenciar los eventos musicales, incluyendo conciertos y ensayos. Los asientos en el patio de butacas y en los balcones curvos están dispuestos de tal forma que ofrecen la mejor acústica y la mayor visibilidad del escenario posibles.

# CATEGORÍA DE INFLAMACIÓN

ALUCOBOND® PLUS			ALUCOBOND® A2		
Pais	Ensayo conforme con ...	Clasificación	Ensayo conforme con ...	Clasificación	
UE	EN 13501-1	Clase B-s1, d0	EN 13501-1	Clase A2-s1, d0	
Alemania	EN 1187 (método 1)/ DIN 4102-7	aprobado	EN 1187 (método 1)/ DIN 4102-7	aprobado	
Reino Unido Inglaterra / Gales / Escocia	BR 135	aprobado	BR 135	Cumple con los requisitos de LUL	
Suiza	VKF	RF2	VKF	RF1	
Polonia	PN-90/B-02867	NRO	EN 13501-1	Clase A2-s1, d0	
Rusia	GOST 30244-94 GOST 30402-95 GOST 12.1.044-89 GOST 12.1.044-89	G1 (combustibilidad) W1 (inflamabilidad) D1 (emisión de humo) T1 (toxicidad)	GOST 30244-94 GOST 30402-95 GOST 12.1.044-89 GOST 12.1.044-89	G1 (combustibilidad) W1 (inflamabilidad) D1 (emisión de humo) T1 (toxicidad)	
Australia	AS ISO 9705  AS 1530.3 Índices  EN 13501-1	Material del grupo 1 SMOGR A 1.385 m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> 0 (inflamabilidad) 0 (propagación de llamas) 0 (generación de calor) 0-1 (emisión de humo) B-s1, d0	AS ISO 9705  AS 1530.3 Índices  EN 13501-1	Material del grupo 1 SMOGR A 0.630 m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> 0 (inflamabilidad) 0 (propagación de llamas) 0 (generación de calor) 0-1 (emisión de humo) A2-s1, d0	

	Prueba de fuego importante	Clasificación		Prueba de fuego importante	Clasificación
Austria	ÖNORM B 3800-5	aprobado		ÖNORM B 3800-5	aprobado
Francia	Lepir 2	aprobado		Lepir 2	aprobado
Hungría	MSZ 14800-6	aprobado		MSZ 14800-6	aprobado
Gran Bretaña	BS 8414 part 1 & 2	aprobado		BS 8414 part 1 & 2	aprobado
Polonia	De acuerdo con las pautas de la ITB	aprobado		De acuerdo con las pautas de la ITB	aprobado
Rusia	GOST 31251	aprobado		GOST 31251	aprobado

## HOMOLOGACIONES

País	Homologación	Nombre	Organismo de homologación
República Checa	c. S-216/C5a/2019/0061	ALUCOBOND®	PAVUS a.s., Praga
Francia	n° 2/16-1730 n° 2/16-1731	ALUCOBOND® Riveté ALUCOBOND® Cassettes	CSTB, París CSTB, París
Alemania	Z-10.3-774	ALUCOBOND® Fassadensystem	DIBt, Berlín
Reino Unido	No 05/4214	ALUCOBOND® Cladding System	British Board of Agrément (BBA), Garston
Polonia	ITB-KOT-2017/0044 wydanie 1	ALUCOBOND®	Instytut Techniki Budowlanej, Varsovia
Rusia	TC No 4922-16	ALUCOBOND® Panels and cassettes elements	ФЦС, Moscú
Eslovaquia	SK-TP-16/0143	ALUCOBOND®	TSUS, Bratislava
España	N.º 639/19	Sistema de revestimiento de exterior fachadas ventiladas	Instituto Eduardo Torroja, Madrid
Hungría	A-171/2015	ALUCOBOND® composite panel	EMI
Rumania	001SC-04/729-2019	Aluminium Composites Panel ALUCOBOND®	
Australia	CM 30070 Rev 2 CM 30108 Rev 1	Certificate of Conformity – ALUCOBOND® PLUS Certificate of Conformity – ALUCOBOND® A2	Global-Mark Pty Ltd



# DATOS INTERESANTES

Además de nuestros colores sólidos y metalizados & Spectra y Sparkling, también se dispone de las siguientes superficies:



anodized look



naturAL



ALUCOBOND® legno



vintage



urban



terra



rocca

## SUPERFICIES

Para las superficies de ALUCOBOND®, se utilizan exclusivamente sistemas de pintura ecológicos de alta calidad, que, además, poseen una extraordinaria resistencia a la intemperie y son inmunes a las emisiones industriales. Estas propiedades están garantizadas por medio del uso de aglutinantes resistentes a la radiación ultravioleta. Para los cerramientos arquitectónicos exteriores, utilizamos sistemas de pintura polimérica de alta calidad, como, p. ej., pinturas de PVDF (polifluoruro de vinilideno) y FEVE (fluoroetileno alquil-vinil-éter), calificadas como materiales óptimos para las superficies arquitectónicas. Éstas se aplican en el procedimiento de «coil coating» de lacado y secado continuo. La alta calidad de la pintura está garantizada según las especificaciones de ensayo de la E.C.C.A. (European Coil Coating Association).

## MONTAJE

Para evitar diferencias en la reflexión (excepto en colores sólidos), deben montarse todos los paneles composite en la misma dirección según la flecha indicada en la lámina protectora. Si se utilizan placas de distintas unidades de producción, pueden producirse diferencias cromáticas. Para garantizar la uniformidad de las tonalidades, se recomienda solicitar el volumen completo necesario para el proyecto en un solo pedido. Tras el montaje, debe retirarse la lámina protectora lo antes posible, ya que, si se deja a la intemperie durante un periodo de tiempo prolongado, puede ser muy difícil de despegar. Debe evitarse la colocación de cualquier objeto intermedio entre las placas ALUCOBOND® durante su almacenamiento para evitar sobreimpresiones. Se recomienda apilar exclusivamente palés con el mismo formato. No debe superarse una altura máxima de seis palés.

## GARANTÍA

ALUCOBOND® es sinónimo de calidad elevada y duradera. Podrá obtener las garantías según la especificación del producto y el ámbito de aplicación autorizado previa solicitud.

## MEDIO AMBIENTE, SEGURIDAD Y CALIDAD

La protección consecuente y sostenible del medio ambiente es especialmente importante para 3A Composites, especialmente, en lo referente a la conservación de la disponibilidad de los recursos naturales. Por este motivo, la empresa se compromete de forma continua – y más allá de lo especificado por las disposiciones vigentes – a introducir mejoras propias en la protección del medio ambiente. De hecho, fuimos una de las primeras empresas en desarrollar un sistema propio de gestión medioambiental controlado regularmente por auditores independientes. Las certificaciones según las normas EN ISO 14001 y EN ISO 50001 documentan nuestro compromiso de forma patente.

Para la producción de nuestros paneles ALUCOBOND®, fabricados al 100 % en Singen, Alemania, empleamos exclusivamente materias primas selectas y de alta calidad, como, p. ej., bandas de aluminio de la aleación 5005 A.

## RECICLAJE

ALUCOBOND® es totalmente reciclable; esto es, el material del núcleo y las láminas de cubierta de aluminio pueden volver a reciclarse y reutilizarse para la producción de un nuevo material.

## SOSTENIBILIDAD

Las Declaraciones Ambientales de Productos (EPDs) son consideradas una base de información amplia y transparente sobre los datos ecológicos de los productos de construcción. Adicionalmente, la evaluación contenida en la EPD es comprobada por una tercera parte independiente. La EPD para los paneles composite ALUCOBOND® contiene todos los datos relevantes y se encuentra a disposición en [www.alucobond.com](http://www.alucobond.com).



Next & Beyond.  
**ALUCOBOND®**



**3A Composites GmbH**  
Alusingenplatz 1  
78224 Singen, Alemania  
info@alucobond.com  
www.alucobond.com