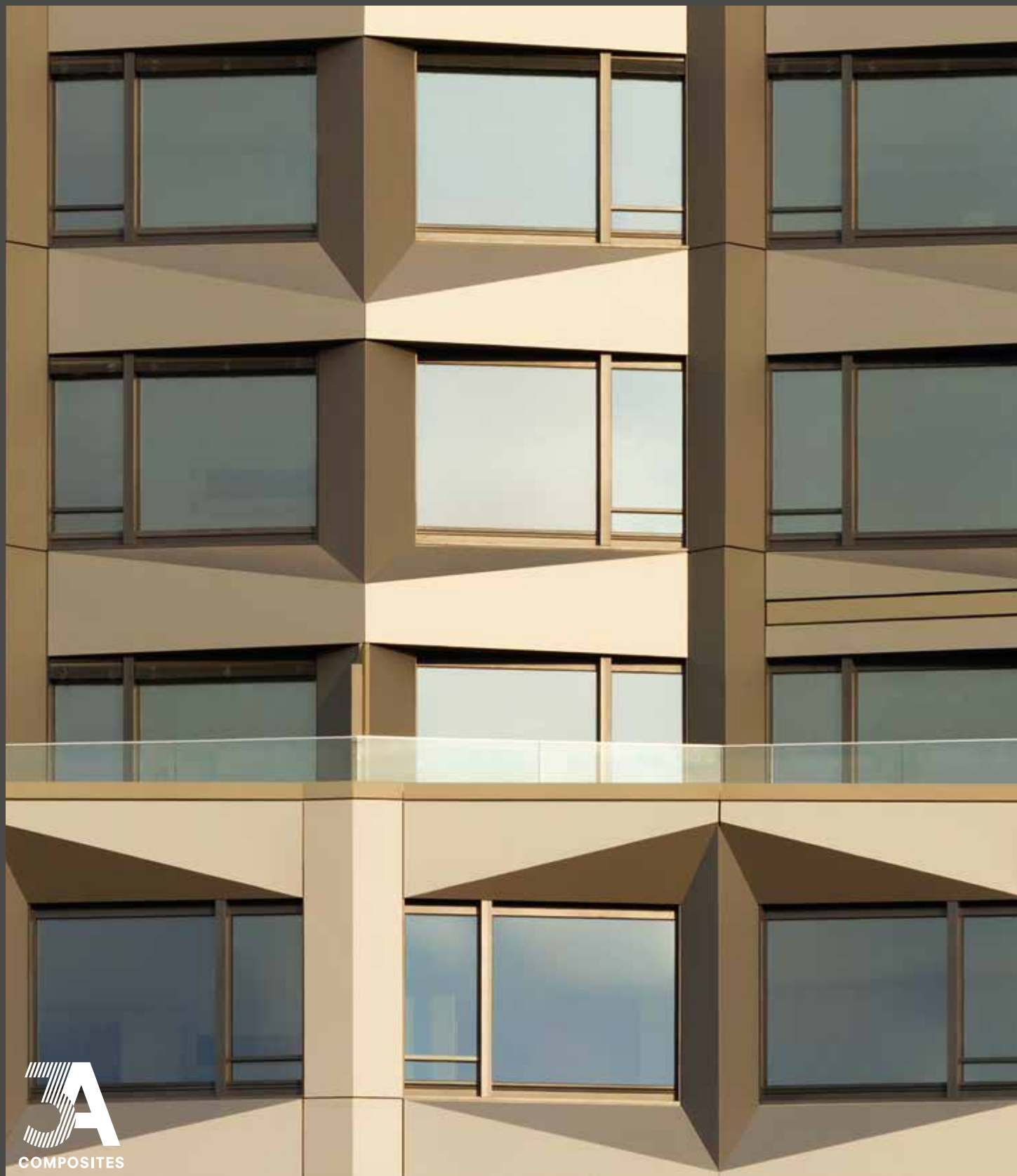


ALUCOBOND®

VISÃO GERAL

Toda a informação necessária sobre o material composto de alumínio original



GAMA DO PRODUTO

ALUCOBOND® PLUS

Espessura: 3/4 mm (6 mm a pedido)

Largura [mm]	1000	1250	1500	1575	1750
Comprimento [mm]	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800
Cores sólidas & metálicas	●	●	●	●	○
Cores Spectro & Sparkling	○	●	●	●	--
Anodized Look	○	●	●	○	--
NaturAL	--	●	●	--	--
ALUCOBOND® legno – premium wood	○	●	●	--	--
Vintage	○	●	●	--	--
Façade design – designer individual	○	●	●	--	--
Urban	○	●	●	--	--
Terra	--	●	●	--	--
Rocca	--	●	●	--	--
Premium anodised – Cores anodizadas*	--	--	●	--	--
Anodizado – anodização natural em ambos os lados*	--	●	●	--	--
Laminado	●	●	●	--	--

ALUCOBOND® A2

Espessura: 3/4 mm

Largura [mm]	1000	1250	1500	1575	1650
Comprimento [mm]	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800
Cores sólidas & metálicas	--	●	●	--	○
Cores Spectro & Sparkling	--	●	●	--	--
Anodized Look	--	●	●	--	○
NaturAL**	--	●	●	--	--
ALUCOBOND® legno – premium wood	--	●	●	--	--
Vintage	--	●	●	--	--
Façade design – designer individual	--	●	●	--	--
Rocca	--	●	●	--	--
Laminado	--	●	●	--	--

○ A pedido

* Anodizado de acordo com a DIN 17611. Solicite fichas as técnicas específicas para anodização. Marcas de contato da anodização são visíveis. Ter este ponto em consideração ao medir os painéis. O comprimento máximo do painel varia (3000-6000 mm).

** Exceção: ALUCOBOND® naturAL Reflect só está disponível em ALUCOBOND® PLUS (Largura 1250 mm).

TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS

Devido ao processo de fabrico é possível um deslocamento lateral das placas de cobertura até no máx. 2 mm.

Espessura: ± 0,2 mm (laminado | esmaltado em estufa | anodizado)

Largura: - 0 / + 4 mm

Comprimentos: 2 000 – 4 000 mm; - 0 / + 6 mm

Comprimentos: 4 001 – 6 800 mm; - 0 / + 10 mm

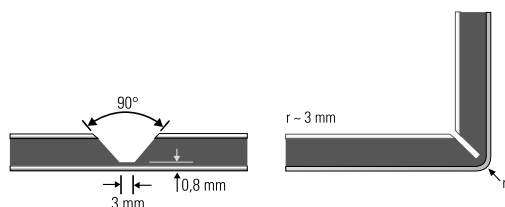
CORES E SUPERFÍCIES

A pedido estão disponíveis outras cores e superfícies. Estão sujeitas às nossas quantidades mínimas.

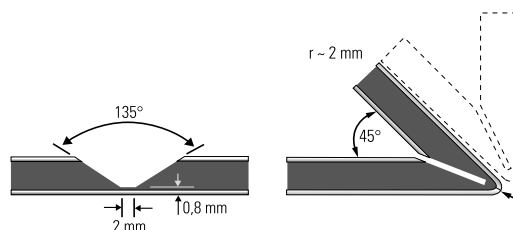
FRESAGEM DE BORDOS

Através desta técnica simples de processamento, os painéis compostos ALUCOBOND® podem ser chanfrados “manualmente”. Para isso, é fresada uma ranhura no verso do painel composto ALUCOBOND®. A forma da ranhura determina o raio de curvatura. As ranhuras são feitas com serras circulares de

placas verticais com equipamento de fresagem como também com uma fresadora de placas ou uma tupa de coluna. A técnica de fresagem de bordos é apropriada para todos os painéis compostos com todas as superfícies padrão.



Ranhura de fresagem 90°(forma V) para orlas até 90°

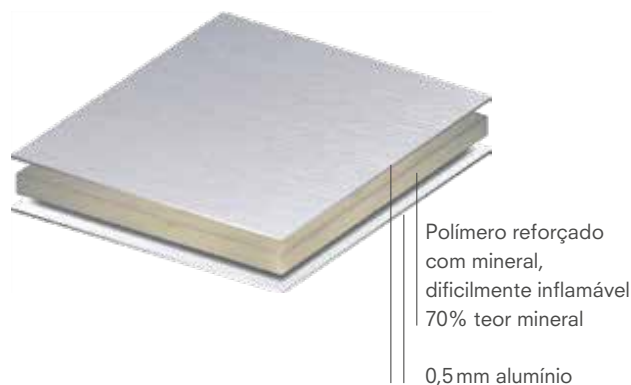


Ranhura de fresagem 135°(forma V) para orlas até 135°

O PRODUTO

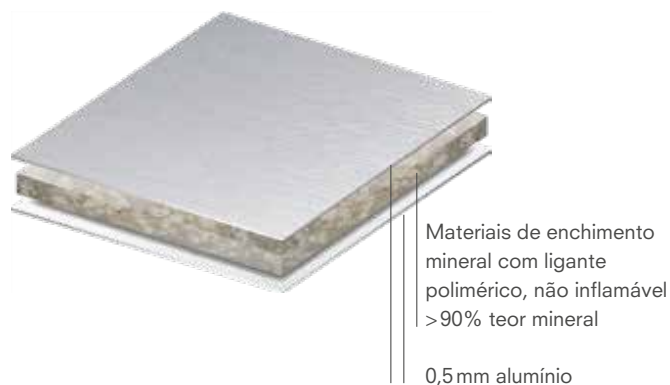
ALUCOBOND® PLUS

ALUCOBOND® PLUS foi desenvolvido especialmente para requisitos mais elevados na proteção contra incêndio no ramo da arquitetura. O núcleo mineral permite aos painéis composto de alumínio ALUCOBOND® PLUS obter classificações de incêndio mais elevadas. O núcleo não é facilmente inflamável e oferece as propriedades garantidas dos produtos da família ALUCOBOND®, como a planimetria, a maleabilidade, a resistência às intempéries e o fácil tratamento entre outros.



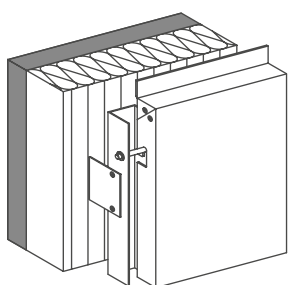
ALUCOBOND® A2

ALUCOBOND® A2 é o nosso painel composto de alumínio incombustível na arquitetura, que cumpre todos os padrões relevantes em todo o mundo. O núcleo mineral cumpre as exigências muito elevadas do ALUCOBOND® A2 relativamente às diretrizes da proteção contra incêndios e alarga as possibilidades da conceção e estruturação de edifícios. Tal como todos os outros produtos da família ALUCOBOND®, o ALUCOBOND® A2 pode ser facilmente trabalhado, é resistente ao impacto, à rutura e às intempéries e, principalmente, não é inflamável.

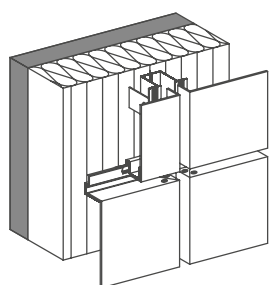


EXEMPLOS DE SISTEMAS DE FIXAÇÃO

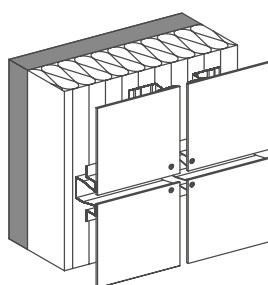
CASSETTE
Suspensa em parafusos de aço inoxidável para aplicação vertical do painel



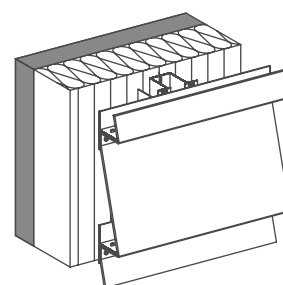
CASSETTE SZ 20
Princípio de ranhura e amortização para aplicação horizontal do painel



REBITADO / APARAFUSADO
Em perfis Omega para colocação na vertical



REVESTIMENTO DE SOBREPÓSICÃO REBITADO
Em subestrutura de alumínio



Também é possível aplicar os painéis compostos ALUCOBOND® em subconstruções de madeira. Também os acabamentos de telhados ou intradorsos são realizáveis sem problemas com ALUCOBOND®. Se pretender, a pedido receberá mais informações técnicas.

LEVEZA E TRANSPARÊNCIA

ESTAÇÃO RODOVIÁRIA, ALEMANHA – BLUNCK+MORGEN ARCHITECTS



O teto em forma de asa flutuante da Estação Rodoviária Poppenbüttel, executada em ALUCOBOND® PLUS pure white. | Imagem: archimages

O conceito de design para o novo edifício de transporte público envolveu a criação de escultura leve e flutuante. Os 1.800 metros quadrados de ALUCOBOND® do teto constituem o recurso de design atraente na moderna estação rodoviária.

A ponte pedonal central liga a nova estação rodoviária em Hamburgo Poppenbüttel com a ligação ferroviária de alta velocidade ao parque/passeio e parque de estacionamento.

O impressionante revestimento tridimensional em ALUCOBOND® é imediatamente reconhecível e transformou a sala de espera num marco arquitetónico no centro da cidade. A Hamburgo Arquitetura e Engenharia Association (AIV) concedeu ao projecto o título de “Edifício do Ano 2009”. O júri ficou particularmente impressionado com a leveza e a transparência da nova construção.



O foyer torna-se um espaço vivo e dinâmico.



O ALUCOBOND® PLUS painel compósito em naturAL Brushed dá ao edifício o seu carácter distintivo. | Imagens: Duccio Malagamba

LIBERDADE DE DESENHO INDIVIDUAL

LIMMAT TOWER, SUÍÇA – HUGGENBERGERFRIES ARCHITEKTEN AG



No coração do ascendente Limmattal encontra-se a nova parte da cidade Dietikon: o Limmatfeld. A característica mais presente é a torre Limmat com uma altura de 80 m.

O aspeto monolítico destaca-se visivelmente dos prédios envidraçados habituais. É mais do que um edifício de escritórios, é uma torre habitacional. “Uma torre que no Limmatfeld se torna o foco central como a torre da igreja de uma cidade da Idade Média”, explica o arquiteto Lukas Huggenberger. A fachada prima por um rejuvenescimento vertical. Ou seja, o fundamento é maciço em relação à parte de cima, a construção fica mais elegante dissolvendo-se numa coroa que parece que se funde com o céu. Os recessos modulam o volume do edifício, os relevos estruturam a fachada de ALUCOBOND® proporcionando a sua elegância.

A fachada com um brilho mate de aspeto ALUCOBOND® PLUS Anodized Look C31 com as suas cores quentes e neutras muda decentemente com a luz. | Imagem: Florian Licht

ARQUITETURA CRIATIVA COMO CÂMARA DE RESSONÂNCIA

CASA DA MÚSICA, DINAMARCA – COOP HIMMELB(L)AU



Dentro do edifício, as formas e curvas sinuosas do auditório estão em forte contraste com a aparência externa, cúbica e austera. O betão e o ALUCOBOND® naturAL escovado estabelecem uma continuidade material entre o exterior e o interior.

O escritório Vienense de arquitetura, Coop Himmelb(l)au projetou a Casa da Música como uma fusão entre a escola e a sala de concertos, usando um design de plano aberto para promover a interação entre audiências, artistas, estudantes e educadores. De acordo com Wolf D. Prix, Design Principal e CEO da Coop Himmelb(l)au, “O conceito por trás do edifício é evidente a partir da sua forma exterior: a escola abraça a sala de concertos. A nossa arquitetura atua, apenas, como a câmara de ressonância de um instrumento, ampliando a criatividade dentro da Casa da Música.”

Uma sala de concertos com capacidade para 1300 lugares sentados, constitui o núcleo do complexo e está rodeado por um bloco em forma de U, contendo salas de ensaio e salas de aula. Um hall de entrada com vários andares, envidraçado, liga estas salas com vista para a Praça Cultural adjacente e espaços nas proximidades. Outras três salas de vários tamanhos estão localizados sob o foyer e oferecem espaço adicional: o Íntimo, a Rítmico e o Salão Clássico. Os estudantes e os visitantes podem olhar para a sala de concertos através de várias janelas e assistir aos ensaios e concertos. No auditório, os assentos nas plateias e nas varandas curvas estão dispostas de forma a oferecer a melhor acústica e vista para o palco.

CLASSIFICAÇÃO DE REAÇÃO AO FOGO

ALUCOBOND® PLUS			ALUCOBOND® A2	
País	Controlo segundo ...	Classificação	Controlo segundo ...	Classificação
EU	EN 13501-1	Classe B-s1, d0	EN 13501-1	Classe A2-s1, d0
Alemanha	EN 1187 (método 1)/ DIN 4102-7	cumprido	EN 1187 (método 1)/ DIN 4102-7	cumprido
Grã-Bretanha Inglaterra / Wales / Escócia	BR 135	cumprido	BR 135	coforme requisitos LUL
Suíça	VKF	RF2	VKF	RF1
Polónia	PN-90/B-02867	NRO	EN 13501-1	Classe A2-s1, d0
Rússia	GOST 30244-94 GOST 30402-95 GOST 12.1.044-89 GOST 12.1.044-89	G1 (combustibilidade) W1 (inflamabilidade) D1 (emissão de fumo) T1 (toxicidade)	GOST 30244-94 GOST 30402-95 GOST 12.1.044-89 GOST 12.1.044-89	G1 (combustibilidade) W1 (inflamabilidade) D1 (emissão de fumo) T1 (toxicidade)
Austrália	AS ISO 9705 AS 1530.3 Índices EN 13501-1	Grupo 1 material SMOGRA 1.385 m2/s2 0 (inflamabilidade) 0 (expansão do fumo) 0 (formação de calor) 0-1 (emissão de fumo) B-s1, d0	AS ISO 9705 AS 1530.3 Índices EN 13501-1	Grupo 1 material SMOGRA 0.630 m2/s2 0 (inflamabilidade) 0 (expansão do fumo) 0 (formação de calor) 0-1 (emissão de fumo) A2-s1, d0

	Ensaio de incêndio grande	Classificação	Ensaio de incêndio grande	Classificação
Áustria	ÖNORM B 3800-5	cumprido	ÖNORM B 3800-5	cumprido
França	Lepir 2	cumprido	Lepir 2	cumprido
Hungria	MSZ 14800-6	cumprido	MSZ 14800-6	cumprido
Grã-Bretanha	BS 8414 part 1 & 2	cumprido	BS 8414 part 1 & 2	cumprido
Polónia	De acordo com as diretrizes da ITB	cumprido	De acordo com as diretrizes da ITB	cumprido
Rússia	GOST 31251	cumprido	GOST 31251	cumprido

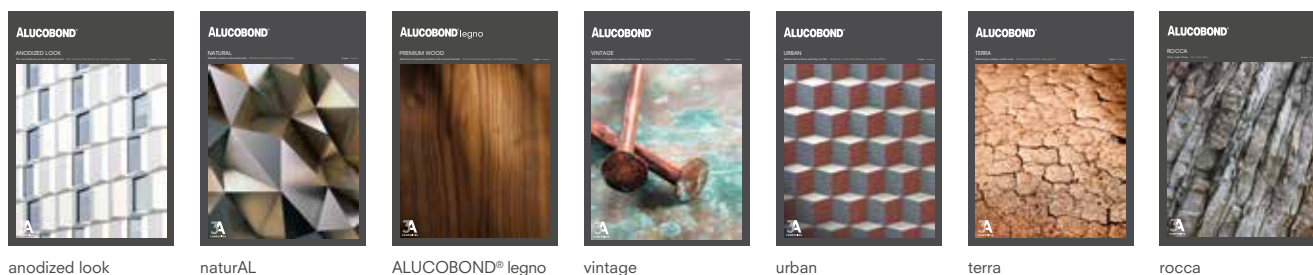
APROVAÇÕES

País	Permissão	Nome	Autoridade que atribui as permissões
República Checa	c. S-216/C5a/2019/0061	ALUCOBOND®	PAVUS a.s., Praha
França	n° 2/16-1730 n° 2/16-1731	ALUCOBOND® Riveté ALUCOBOND® Cassettes	CSTB, Paris CSTB, Paris
Alemanha	Z-10.3-774	ALUCOBOND® sistema de fachadas	DIBt, Berlin
Grã-Bretanha	No 05/4214	ALUCOBOND® Cladding System	British Board of Agrément (BBA), Garston
Polónia	ITB-KOT-2017/0044 wydanie 1	ALUCOBOND®	Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
Rússia	TC No 4922-16	ALUCOBOND® Panels and cassettes elements	ФЦС, Moscovo
Eslováquia	SK-TP-16/0143	ALUCOBOND®	TSUS, Bratislava
Espanha	No 639/19	Sistema de revestimento de exterior fachadas ventiladas	Instituto Eduardo Torroja, Madrid
Hungria	A-171/2015	ALUCOBOND® composite panel	EMI
Roménia	001SC-04/729-2019	Aluminium Composites Panel ALUCOBOND®	
Austrália	CM 30070 Rev 2 CM 30108 Rev 1	Certificate of Conformity – ALUCOBOND® PLUS Certificate of Conformity – ALUCOBOND® A2	Global-Mark Pty Ltd



O QUE DEVE SABER

Adicionalmente às nossas tintas sólidas & metálicas e Spectro & Sparkling estão disponíveis as seguintes superfícies:



SUPERFÍCIES

Nas superfícies ALUCOBOND® são utilizados exclusivamente sistemas de lacagem de elevada qualidade e amigas do ambiente. Têm uma excelente resistência às más condições climáticas e às emissões industriais. Estas propriedades são garantidas graças à aplicação de aglutinantes resistentes aos raios UV. Para aplicações exteriores de uma arquitetura de nível superior, usamos sistemas de lacagem com polímeros de alta qualidade, por exemplo, PVDF e FEVE, ideais para aplicações arquitetónicas. Estes revestimentos de superfície usam a tecnologia de bobina contínua, ou seja, a lacagem e cura da superfície são efetuados por um processo contínuo. A qualidade desta lacagem de elevada qualidade é testada de acordo com as normas estabelecidas pela E.C.C.A. (European Coil Coating Association).

MONTAGEM

Para evitar possíveis diferenças de reflexão, exceto cores sólidas, é essencial instalar os painéis na mesma direção como marcado na película de proteção. Na utilização de painéis de unidades de produção diferentes podem ocorrer divergências de cores. Para a certificação de um tom de cor uniforme todo o material necessário para um projeto deve ser pedido numa única encomenda. Depois da montagem, deve retirar a película de proteção o mais rapidamente possível, já que uma prolongada exposição da película ao ambiente pode dificultar a sua remoção. Quando empilhar painéis ALUCOBOND® não coloque nada entre eles para evitar marcas nos painéis. Recomenda-se empilhar unicamente paletes com o mesmo formato e a altura máxima de 6 paletes por pilha não deve ser excedida.

GARANTIA

ALUCOBOND® representa uma qualidade elevada e de longa vida útil. Pode obter, por pedido, as garantias de acordo com as especificações do produto e áreas de aplicação.

MEIO-AMBIENTE, SEGURANÇA E QUALIDADE

Para 3A Composites, a proteção ambiental efetiva contínua é uma prioridade. É de extrema importância para preservar os nossos recursos naturais para as gerações futuras. 3A Composites está empenhada em implementar as suas próprias melhorias contínuas na proteção do ambiente, medidas que vão acima e além de regulamentos governamentais. 3A Composites foi uma das primeiras empresas a desenvolver o seu próprio sistema de gestão ambiental, sistema que é auditado regularmente por peritos independentes. A certificação bem sucedida de acordo com a norma EN ISO 14001 e EN ISO 50001 é uma prova clara de nosso compromisso com o meio ambiente.

Para a produção das nossas placas ALUCOBOND®, que são produzidas a 100% em Singen, Alemanha, são utilizadas matérias-primas limpas e de elevada qualidade, como, por exemplo, as tiras de alumínio com liga 5005 A.

RECICLAGEM

O ALUCOBOND® é completamente reciclável, ou seja, o material de núcleo e as chapas de cobertura de alumínio são devolvidas ao ciclo de material e utilizadas na produção de material novo.

SUSTENTABILIDADE

As Declarações Ambientais de Produto (EPDs) são considerados para fornecer os dados ambientais mais abrangentes e transparentes sobre os produtos de construção. Além disso, a tarefa de avaliação EPD é confiada a peritos independentes. O EPD para os painéis compostos ALUCOBOND® contém todos os dados relevantes e está disponível em www.alucobond.com.



Next & Beyond.
ALUCOBOND®



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Alemanha
info@alucobond.com
www.alucobond.com