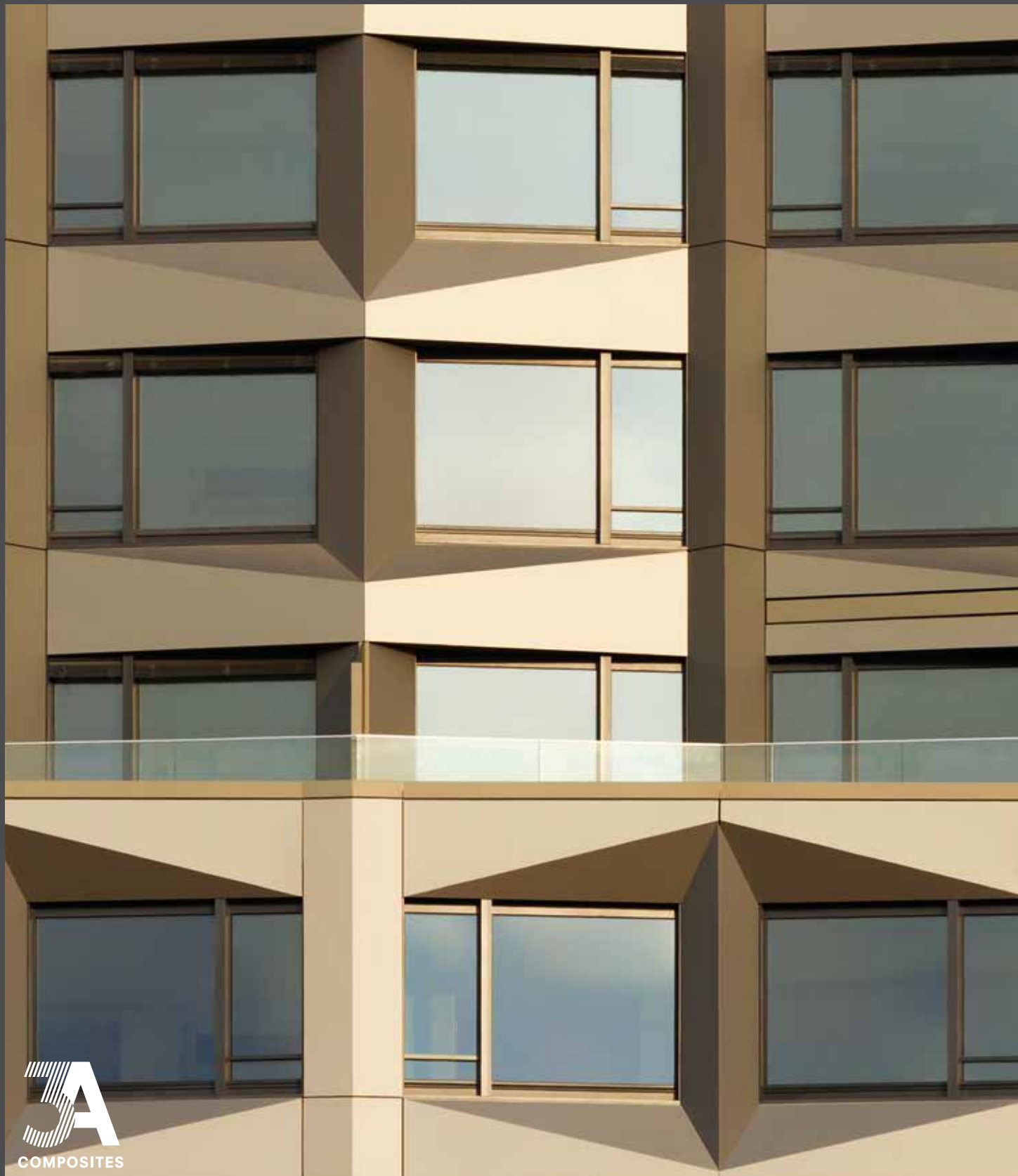


ALUCOBOND®

КРАТКИЙ ОБЗОР

Всё самое важное об оригинальных алюминиевых композитных панелях из Германии



ПРОГРАММА ПОСТАВОК

ALUCOBOND® PLUS

Толщина: 3/4 мм (6 мм по запросу)

Ширина [мм]	1 000	1 250	1 500	1 575	1 750
Длина [мм]	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800
Solid & Metallic	●	●	●	●	○
Spectra & Sparkling	○	●	●	●	--
Anodized Look	○	●	●	○	--
NaturAL	--	●	●	--	--
ALUCOBOND® legno – premium wood	○	●	●	--	--
Vintage	○	●	●	--	--
Façade design – Индивидуальные декоры	○	●	●	--	--
Urban	○	●	●	--	--
Terra	--	●	●	--	--
Rocca	--	●	●	--	--
Premium anodised – цветное анодирование*	--	--	●	--	--
Анодирование – натуральное анодирование с обеих сторон*	--	●	●	--	--
Без покрытия	●	●	●	--	--

ALUCOBOND® A2

Толщина: 3/4 мм

Ширина [мм]	1 000	1 250	1 500	1 575	1 650
Длина [мм]	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800	2000 – 6800
Solid & Metallic	--	●	●	--	○
Spectra & Sparkling	--	●	●	--	--
Anodized Look	--	●	●	--	○
NaturAL**	--	●	●	--	--
ALUCOBOND® legno – premium wood	--	●	●	--	--
Vintage	--	●	●	--	--
Façade design – Индивидуальные декоры	--	●	●	--	--
Rocca	--	●	●	--	--
Без покрытия	--	●	●	--	--

○ по запросу

* Запросите технические паспорта по анодированию. Присутствуют контактные полосы. Учитывайте это при определении размеров панелей. Максимальная длина панели варьируется (3000-6000 мм).

** Исключение: ALUCOBOND® naturAL Reflect доступен только в версии ALUCOBOND® PLUS (Ширина 1250 мм).

ДОПУСТИМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

По технологическим причинам на кромке среза панели возможен боковой сдвиг защитных листов до 2 мм.

Толщины: ± 0,2 мм (вальцованная/покрытая методом горячей сушки/анодированная)

Ширины: - 0 / + 4 мм

Длины: 2000 – 4000 мм; - 0 / + 6 мм

Длины: 4001 – 6800 мм; - 0 / + 10 мм

ЦВЕТА И ПОВЕРХНОСТИ

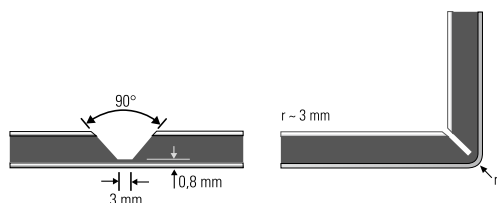
Прочие цвета и поверхности по запросу.

Для них определены минимальные количества.

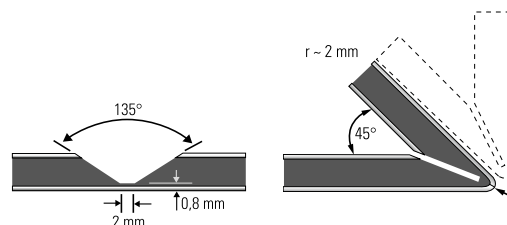
ТЕХНИКА ФРЕЗЕРНОЙ ОКАНТОВКИ

При помощи этого простого метода обработки Вы сможете согнуть композитные панели ALUCOBOND® «вручную», без помощи гибочного станка. Для этого необходимо на обратной стороне панели вырезать фрезерный паз. Форма паза определяет радиус сгиба. Фрезерные пазы можно наносить с помощью вертикаль-

ной пилы с соответствующей фрезерной оснасткой, на форматно-раскроечных центрах с ЧПУ, или при помощи переносного фрезерного оборудования. Технику фрезерной окантовки можно применять для всех стандартных видов поверхностей панелей ALUCOBOND®.



Фрезерный паз 90° (V-образная форма) для сгибов до 90°



Фрезерный паз 135° (V-образная форма) для сгибов до 135°

ПРОДУКТ

ALUCOBOND® PLUS

ALUCOBOND® PLUS был разработан с учётом строгих пожарозащитных требований в секторе архитектуры. Благодаря наполнителю на минеральной основе ALUCOBOND® PLUS достигает более высокого класса пожарной безопасности. ALUCOBOND® PLUS отличает высокое сопротивление воспламеняемости и горению, при сохранении всех качеств продуктов группы ALUCOBOND, таких как ровность поверхности, устойчивость к атмосферным воздействиям и простота в обработке.



Трудногорючий наполнитель на минеральной основе
Содержание минералов 70 %

Алюминиевый слой 0,5мм

ALUCOBOND® A2

ALUCOBOND® A2 – наша негорючая алюминиевая композитная панель, применяемая в архитектуре и соответствующая всем мировым стандартам. Благодаря специальному минеральному наполнителю ALUCOBOND® A2 удовлетворяет самым высоким требованиям по противопожарной защите и тем самым открывает безграничные возможности для воплощения самых смелых архитектурных идей. Так же, как и все остальные продукты группы ALUCOBOND®, ALUCOBOND® A2 легко поддаётся обработке, устойчив к негативным атмосферным и механическим воздействиям. И прежде всего, ALUCOBOND® A2 негорюч.

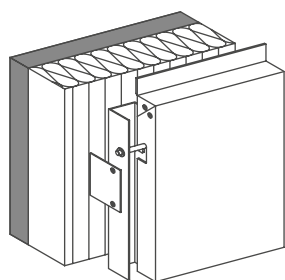


Специальный минеральный наполнитель, негорючий
Содержание минералов >90 %

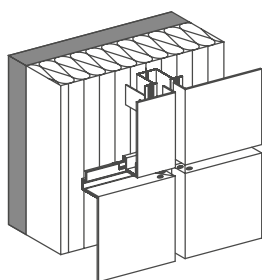
Алюминиевый слой 0,5мм

ПРИМЕРЫ КОНСТРУКЦИЙ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ ALUCOBOND®

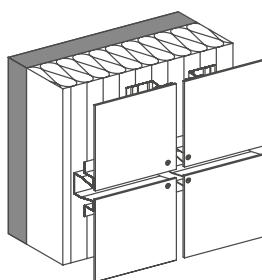
КАССЕТА навешанная на штифте из нержавеющей стали для вертикального членения фасадов



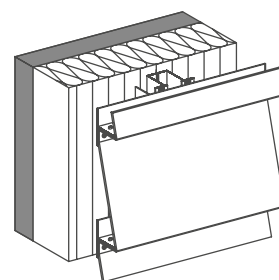
КАССЕТА SZ 20 соединённая в шпунт-гребень для горизонтального членения фасадов



Прикреплённые заклёпками или болтами к омега-профилю для вертикального монтажа



КЛЁПАННАЯ ОБШИВКА "ВНАХЛЁСТ" на алюминиевой подконструкции



Композитные панели ALUCOBOND® можно также крепить на деревянных подконструкциях. С их помощью можно легко оформить карнизы и свесы крыш. Мы охотно вышлем Вам более подробную техническую информацию по отдельному запросу.

ЛЕГКОСТЬ И ПРОЗРАЧНОСТЬ

ПЕРЕСАДОЧНЫЙ АВТОВОКЗАЛ, ГЕРМАНИЯ – VLUNCK+MORGEN ARCHITEKTEN



Парящая крыша автовокзала Hamburg Poppenbüttel из ALUCOBOND® PLUS.
Фото: archimages

Архитектурным мотивом нового пересадочного узла было желание создать легкую парящую скульптуру. Навес общей площадью 1800 м², покрытый материалом ALUCOBOND®, стал основным элементом архитектурного замысла модернизированного автобусного вокзала.

В новом здании пересадочного автовокзала Hamburg Poppenbüttel автобусные перроны соединяются центральным пешеходным мостом с железнодорожной станцией и парковкой P+R.

Благодаря высокой узнаваемости кажущейся трехмерной облицовки из ALUCOBOND® зона ожидания стала местным градостроительным символом. Гильдия Архитекторов и Проектировщиков г. Гамбурга (AIV) присудила автовокзалу титул «Постройка года 2009». Жюри особенно отметило легкость и прозрачность здания.



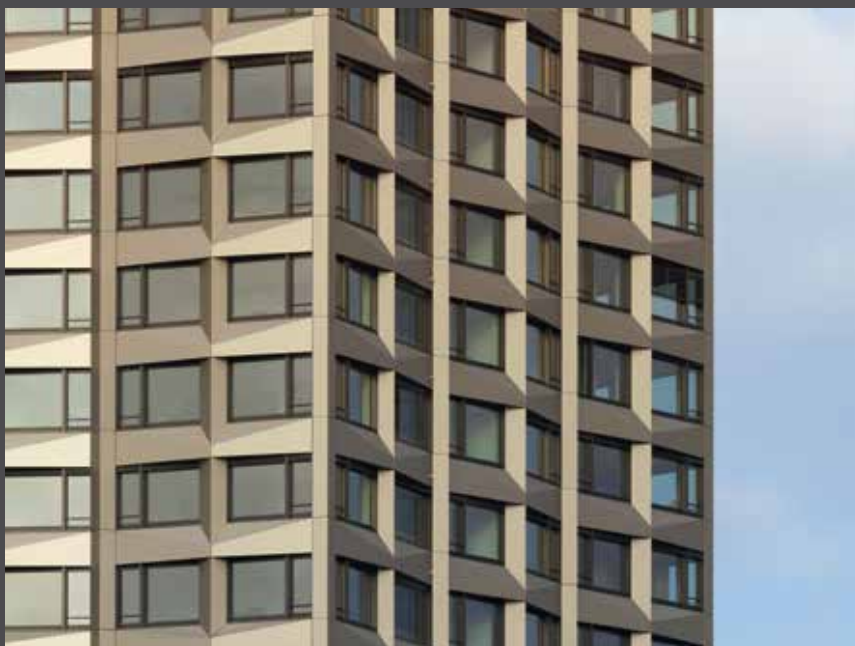
Фойе превращается в живое и динамичное пространство.



Фасад из алюминиевых композитных панелей ALUCOBOND® PLUS naturAL Brushed придает зданию индивидуальный характер. | Фото: Duccio Malagamba

СВОБОДА ИНДИВИДУАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ ОФОРМЛЕНИЯ

LIMMAT TOWER, ШВЕЙЦАРИЯ – HUGGENBERGERFRIES ARCHITEKTEN AG



В зависимости от света глянцевитый фасад из панелей ALUCOBOND® PLUS Anodized Look S31 в теплых, нейтральных тонах едва ощутимо изменяет свой цвет. | Фото: Florian Licht

Новый район Дитикона, Лимматфельд, расположен в сердце быстро развивающейся долины реки Лиммат. 80-метровое монолитное здание «Limmat Tower» («Башня Лиммат») является его изюминкой.

Оно заметно отличается от обычных стеклянных высотных домов. Это не только офисное, но и жилое здание. «Как колокольня в средневековом городе эта башня указывает на центральную точку Лимматфельда», – объясняет архитектор Лукас Хуггенбергер. Фасад здания сужается кверху: его нижняя часть является массивной, а верхняя часть становится более тонкой и как будто растворяется в небе в самом верхе. Уступы изменяют объем высотного здания, рельефы определяют структуру фасада из панелей ALUCOBOND® и придают ему элегантности.

АРХТЕКТУРА КАК РЕЗОНИРУЮЩИЙ КОРПУС

ДОМ МУЗЫКИ, ДАНИЯ – COOP HIMMELB(L)AU

Обтекаемые формы и линии внутреннего пространства контрастируют со строгой кубической формой внешней оболочки. Материальность из бетона и панелей ALUCOBOND® naturAL Brushed плавно переходит снаружи внутрь.

«Дом Музыки» был спроектирован венским архитектурным бюро Coop Himmelb(l)au как комбинация школы и концертного зала, чья открытая структура способствует творческому обмену между публикой и артистами, студентами и преподавателями. «Уже в самой форме читается идея, положенная в основу архитектурного замысла: школа как будто «обнимает» концертный зал. Наша архитектура как резонирующий корпус музыкального инструмента усиливает творческую активность в Доме Музыки» объясняет Вольф Д. При, главный дизайнер и директор Coop Himmelb(l)au.

Сердцем ансамбля стал концертный зал приблизительно на 1300 зрителей, вокруг которого расположены репетиционные и учебные помещения. Просторное фойе объединяет эти помещения, отрываясь панорамным остеклением на прилегающую площадь Культуры и фьорд. Под фойе расположились три дополнительных зала различной величины: Камерный, Ритмический и Классический. Сквозь множество смотровых окон студенты и посетители могут наблюдать из фойе и репетиционных помещений за проходящими в концертном зале музыкальными представлениями и репетициями. Места в партере и на изогнутых балконах расположены таким образом, чтобы обеспечить зрителям наилучшую акустику и обзор.



ПОЖАРНАЯ КЛАССИФИКАЦИЯ

ALUCOBOND® PLUS			ALUCOBOND® A2	
Страна	Испытание по норме ...	Классификация	Испытание по норме ...	Классификация
ЕС	EN 13501-1	Класс B-s1, d0	EN 13501-1	Класс A2-s1, d0
Германия	EN 1187 (метод 1)/ DIN 4102-7	прошёл испытания	EN 1187 (метод 1)/ DIN 4102-7	прошёл испытания
Великобритания Англия / Уэльс / Шотландия	BR 135	прошёл испытания	BR 135	Соответствует стандартам LUL
Швейцария	VKF	RF2	VKF	RF1
Польша	PN-90/B-02867	NRO	EN 13501-1	Класс A2-s1, d0
Россия	ГОСТ 30244-94 ГОСТ 30402-95 ГОСТ 12.1.044-89 ГОСТ 12.1.044-89	Г1 (горючесть) В1 (воспламеняемость) Д1 (дымообразование) Т1 (Токсичность)	ГОСТ 30244-94 ГОСТ 30402-95 ГОСТ 12.1.044-89 ГОСТ 12.1.044-89	Г1 (горючесть) В1 (воспламеняемость) Д1 (дымообразование) Т1 (Токсичность)
Австралия	AS ISO 9705 AS 1530.3 Indices EN 13501-1	Группа 1 Материал SMOGRA 1.385 m2/s2 0 (воспламеняемость) 0 (распространение пламени) 0 (тепловыделение) 0-1 (дымообразование) B-s1, d0	AS ISO 9705 AS 1530.3 Indices EN 13501-1	Группа 1 Материал SMOGRA 0.630 m2/s2 0 (воспламеняемость) 0 (распространение пламени) 0 (тепловыделение) 0-1 (дымообразование) A2-s1, d0

	Основное испытание про- тивопожарной безопасности	Классификация	Основное испытание про- тивопожарной безопасности	Классификация
Австрия	ÖNORM B 3800-5	прошёл испытания	ÖNORM B 3800-5	прошёл испытания
Франция	Lepir 2	прошёл испытания	Lepir 2	прошёл испытания
Венгрия	MSZ 14800-6	прошёл испытания	MSZ 14800-6	прошёл испытания
Великобритания	BS 8414 part 1 & 2	прошёл испытания	BS 8414 part 1 & 2	прошёл испытания
Польша	Согласно руководству ITB	прошёл испытания	Согласно руководству ITB	прошёл испытания
Россия	ГОСТ 31251	прошёл испытания	ГОСТ 31251	прошёл испытания

МЕЖДУНАРОДНЫЕ РАЗРЕШЕНИЯ

Страна	Разрешение	Название	Ведомство, выдающее разрешение
Чехия	c. S-216/C5a/2019/0061	ALUCOBOND®	PAVUS a.s., Praha
Франция	n° 2/16-1730 n° 2/16-1731	ALUCOBOND® Riveté ALUCOBOND® Cassette	CSTB, Paris
Германия	Z-10.3-774	ALUCOBOND® Fassadensystem	DIBt, Berlin
Великобритания	No 05/4214	ALUCOBOND® Cladding Systems	British Board of Agrément (BBA), Garston
Польша	ITB-KOT-2017/0044 wydanie 1	ALUCOBOND®	Institut Techniki Budowlanej, Warszawa
Россия	TC No 4922-16	ALUCOBOND® Техническое свидетельство	ФЦС, Москва
Словакия	SK-TP-16/0143	ALUCOBOND®	TSUS, Bratislava
Испания	No 639/19	Sistema de revestimiento de exterior fachadas ventiladas	Instituto Eduardo Torroja, Madrid
Венгрия	A-171/2015	ALUCOBOND® composite panel	EMI
Румыния	001SC-04/729-2019	Aluminium Composites Panel ALUCOBOND®	
Австралия	CM 30070 Rev 2 CM 30108 Rev 1	Certificate of Conformity – ALUCOBOND® PLUS Certificate of Conformity – ALUCOBOND® A2	Global-Mark Pty Ltd



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Кроме одноцветной окраски и металлических и Spectra & Sparkling цветов доступны также следующие поверхности:



anodized look



naturAL



ALUCOBOND® legno



vintage



urban



terra



rocca

ПОВЕРХНОСТИ

Для поверхностей ALUCOBOND® используются исключительно высококачественные и экологически безопасные лакокрасочные системы. Они отличаются превосходной устойчивостью к любым атмосферным воздействиям и промышленным выбросам. Такие свойства покрытия достигаются благодаря использованию в их основе связующих веществ, устойчивых к УФ. Для наружного применения в архитектуре мы используем высококачественные лакокрасочные системы на полимерной основе (например, PVDF и FEVE), наилучшим образом зарекомендовавшие себя для данной области применения. Они наносятся в процессе непрерывного роликового окрашивания по технологии coil-coating с последующим обжигом. Высокое качество покрытия контролируется в соответствии с требованиями, установленными организацией E.C.C.A. (European Coil Coating Association).

МОНТАЖ

Для того, чтобы избежать разницы в блеске и отражении (цвета Metallic, naturAL, urban и Spectra & Sparkling), композитные панели следует монтировать в одном направлении, указанном соответствующими стрелками на защитной плёнке. Использование панелей различных групп или различных партий может привести к искажённой цветопередаче. Чтобы обеспечить единый цветовой тон, необходимо заказывать требуемый для проекта объём одной партией. Защитную плёнку следует удалить сразу же после монтажа панелей, так как после длительного воздействия атмосферных явлений плёнка плохо снимается. При штабелировании и хранении отдельных листов не допускать попадания посторонних предметов между листами, чтобы избежать отпечатков на поверхности. Рекомендуется штабелирование паллет одного формата. Высота складирования не должна превышать 6 паллет.

ГАРАНТИЯ

ALUCOBOND® означает высокое и долговременное качество. Гарантию на материал, согласно соответствующей области применения и техническим характеристикам панелей, Вы можете получить по запросу.

ЭКОЛОГИЯ, ОХРАНА ТРУДА И КАЧЕСТВО

Постоянное обеспечение экологической безопасности и охрана природных ресурсов являются одними из главных приоритетов компании 3A Composites. Именно поэтому, постоянно совершенствуя свои экологические стандарты, предприятие добровольно берет на себя дополнительные обязательства, далеко выходящие за рамки текущих требований законодательства. Одними из первых нами была разработана собственная система управления по защите окружающей среды, которая регулярно проверяется независимыми аудиторами. Успешная сертификация согласно EN ISO 14001 и EN ISO 50001 убедительно подтверждает выполнение взятых на себя обязательств.

Для производства панелей ALUCOBOND®, которые от начала до конца изготавливаются в городе Зинген, Германия, используется только высококачественное сырье одного сорта, например, алюминиевые полосы со сплавом 5005 А.

УТИЛИЗАЦИЯ

Продукция ALUCOBOND® полностью подлежит утилизации. Сердцевина и покрывающие её алюминиевые листы возвращаются в качестве сырья в процесс производства, подвергаются вторичной переработке и после этого используются для создания нового материала.

РАЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ

Экологическая декларация продукции (EPD) считается прозрачной и всеобъемлющей системой оценки экологических характеристик строительных материалов. Заключение по EPD дополнительно проверяется независимой третьей стороной. Соответствующая экологическая декларация для алюминиевых композитных панелей ALUCOBOND® включает в себя всю необходимую информацию и доступна на сайте www.alucobond.com.



Next & Beyond.
ALUCOBOND®



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Германия
info@alucobond.com
www.alucobond.com